

Übersicht

Kibri 16070 - PLASSER & THEURER, Gleisstabilisator

Produktnummer: A109137



Preis

UVP 117,95 € *** (11.84% gespart)
103,99 €*

Preise inkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Bausatz. Vorbilddaten: LüP 17,25 m, Drehzapfenabstand 12 m, Achsabstand der Drehgestelle 1,5 m, Raddurchmesser 0,73 m, Gewicht 60 t, Achslast je 15 t, 12 Zylinder Turbo-Dieselmotor mit einer Leistung von 348 kW/473 PS, max. Eigenfahrgeschwindigkeit 90 km/h, max. Geschwindigkeit gezogen 100 km/h, Fahrwerk mit 2 2-achsigen Drehgestellen, bei Überstelltffahrt ist eines hydrodynamisch angetrieben, bei Arbeitsfahrt sind beide hydrostatisch angetrieben, indirekte Kabineneinstiege und Verbindungsgang zwischen den Kabinen zur Erhöhung der Sicherheit des Bedienungspersonals, 2 hydraulisch heb- und senkbare Stabilisationsaggregate mit insgesamt 8 Spurrollen und 4 zangenförmigen Anpressrollen, Proportional-Nivelliersystem mit Querhöhenautomatik zum kontrollierten Absenken des Gleises. Der dynamische Gleisstabilisator wird im Zuge von planmäßigen Durcharbeitungen nach der Gleislageberichtigung, nach Bettungsreinigung und Schottertauschaus sowie nach Um- und Neubauten zum schichtweisen Aufbau eines homogenen Schotterbettes nach jedem Stopfgang eingesetzt. Der DGS62N ist als Drehgestellmaschine ausgeführt und verfügt über 2 Stabilisations-Aggregate, die zwischen den Drehgestellen unterhalb des Maschinenrahmens am Gleis geführt werden. Jedes Aggregat ist während der Arbeit mit dem Gleis durch 4 Spurrollen und 2 zangenförmige Anpressrollen verbunden. Synchron laufende Unwuchtgetriebe erzeugen eine quer zur Gleisachse gerichtete, horizontale Schwingung, die bei gleichzeitiger vertikaler Auflast (durch Hydraulikzylinder) auf das Gleis und in weiterer Folge auf die Schotterbettung übertragen wird. Dieses Zusammenspiel zwischen horizontaler Schwingung und vertikaler Auflast, gesteuert durch das Nivelliersystem, bewirkt den Effekt des dynamischen Stabilisierens. Der DGS62N kann auf den verschiedensten Oberbauarten mit Holz-, Beton- oder Stahlschwellen, diversen Schienenbefestigungen sowie unterschiedlichen Schotterarten und -körnungen eingesetzt werden. Die Maschine ist leicht an die jeweiligen Arbeitsbedingungen anpassbar. Die Frequenz der Schwingung kann von 0 – 42 Hz, die vertikale Auflast bis zu insgesamt 240 kN und der hydrostatische Arbeitsfahrantrieb von 0 – 3 km/h eingestellt werden. Mit NEM-Schacht.

Maße: LüP 19,8 x B 3,4 x H 5 cm.

Produktinformationen

Größe:	H0
Gattung:	Güterwagen-Bausätze
Bahngesellschaft:	Sonstige
Stromsystem:	2L-Gleichstrom (DC)
Digital:	nein
Sound:	nein